Wärmerückgewinnung

--------------------

1 Stck MKW-700 PWW Kompakte Wärmerückgewinnung,

mit integrierter Zuluftanlage,

für Schule und Labor mit einer

Kapazität von 200 - 700 m3/h.

Beschreibung:

Der kompakte Wärmetauscher,

Typ MKW, ist ein chemisch be-

ständiger Kreuzstrom-Wärme-

tauscher, der die belastete,

warme Abluft aus Digestorien und

Gefahrstoffschränken nutzt, um

die nachströmende Aussenluft zu

erwärmen.

Die im kompakten Gehäuse, mit dem

Wärmetauscher integrierte voll-

wertige Zuluftanlage, inkl. Schalt-

schrank, ersetzt die abgesaugte,

belastete Luft durch 100% erwärmte

Frischluft. Durch die erreichte

Effektivität von über 60% genügt

ein kleines eingebautes Warmwasser

Heizregister, das an die bauseitige

Warmwasserheizung angeschlossen

wird ,um die Temperaturdifferenz

auszugleichen.

Die Anlage besteht aus folgenden

Komponenten:

- Kreuzstromwärmetauscher aus PE

- drehzahl-geregelter Zuluft-

ventilator

- Zuluftfilter

- Warmwasserheitzregister

- Termostat-Regelventil

- Filterüberwachung, mittels

Differenzdrucküberwachung,

mit Meldekontakt

- Kondensatablauf

- Schaltschrank mit Siemens-

LOGO-Steuerung

Bedienung:

Der Wärmetauscher mit inte-

grierter Zuluftanlage ist stek-

kerfertig verdrahtet und ein-

satzbereit. Nach mechanischem

Anschluss der Zu- und Abluft-

leitungen sowie dem elektrischen

Anschluss an eine 230V-Steck-

dose, wird der Einschaltkontakt

der Kompakteinheit mit dem bau-

seitigen Abluftventilator

parallel angesteuert. Dies ge-

schieht üblicherweise über den

Einschaltkontakt der Abzugsüber-

wachung, d.h. beim Betätigen des

Einschalters an der Abzugsüber-

wachung, startet der Wärmetauscher

mit integrierter Zuluftanlage

automatisch.

Technische Daten:

----------------------------

Abmessungen: 970x650x600 mm

(B x T x H)

Anschluss

Abluft-: 200 mm

Anschluss

Frischluft-: 200 mm

Wirkungsgrad: > 60%

Schall-

druckpegel: < 52 dB(A)

Heiz-

leistung: 3000W,stufenlos

Spannungsver-

sorgung: 230V/16A

Luftmenge: 200m3/h-700m3/h

Druck-

verlust: 130 Pa/460 m3/h,

270 PA/680 m3/h

Gewicht: 67 kg